

# SYNCHROLINE

OLTRE OGNI ASPETTATIVA

*beyond all expectations*

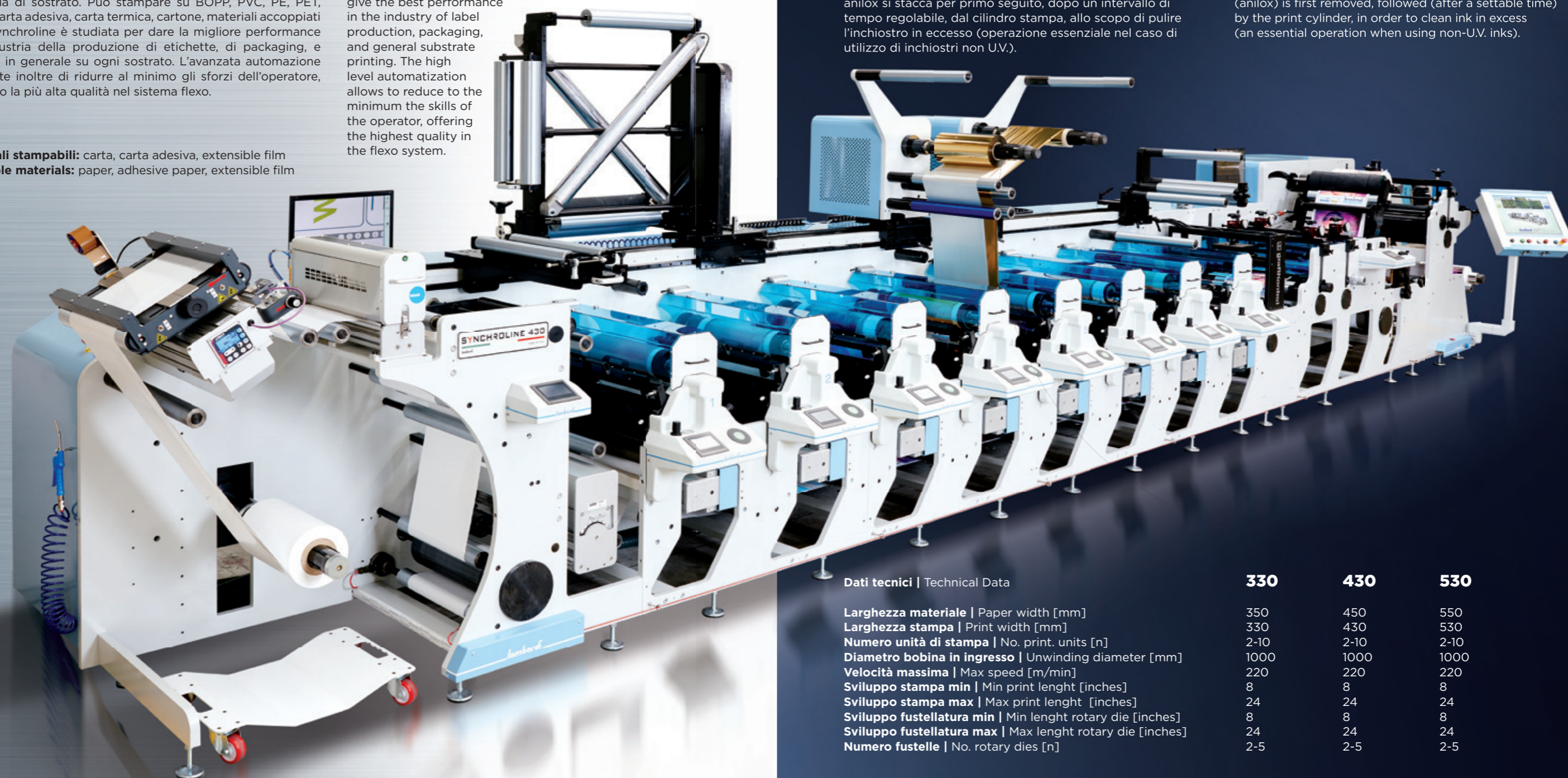
## LA MACCHINA DA STAMPA UNIVERSALE

Synchroline rappresenta lo step di ultima generazione nella gamma di macchine da stampa di Lombardi. Il range di applicazione è molto grande grazie alle sue caratteristiche di flessibilità e ad un'elettronica "intelligente". Per questo la definiamo la macchina universale per fare fronte alle sfide della industria della stampa odierna. La tecnologia dei servo motori di Synchroline, unita ai suoi sviluppi software ad alta tecnologia, consente di stampare senza limiti legati alla tipologia di sostrato. Può stampare su BOPP, PVC, PE, PET, carta, carta adesiva, carta termica, cartone, materiali accoppiati ecc.. Synchroline è studiata per dare la migliore performance nell'industria della produzione di etichette, di packaging, e stampa in generale su ogni sostrato. L'avanzata automazione permette inoltre di ridurre al minimo gli sforzi dell'operatore, offrendo la più alta qualità nel sistema flexo.

**Materiali stampabili:** carta, carta adesiva, extensible film  
**Printable materials:** paper, adhesive paper, extensible film

## THE UNIVERSAL PRESS

Synchroline is the last generation press of Lombardi company. Its application range is the widest, thanks to its flexibility and smart electronics. It is the universal press for facing all the challenges of the printing industry today. The servo motor technology of Synchroline and its hi-tech software features allow to print without any limitation on the kind of substrates. It can print on BOPP, PVC, PE, PET, Paper, adhesive paper, board, coupled materials, board etc.. The machine is studied to give the best performance in the industry of label production, packaging, and general substrate printing. The high level automatization allows to reduce to the minimum the skills of the operator, offering the highest quality in the flexo system.



**lombardi**  
CONVERTING MACHINERY

## ELETTRONICA ALL'AVANGUARDIA

**Hi-FIT system:** un sistema innovativo per l'allocazione dei cilindri di stampa di diverso diametro senza l'ausilio di adattatori. Il cilindro clichè è in appoggio su una curva rispondente a un algoritmo che permette di mantenere costante la pressione di stampa variando il diametro del cilindro stesso.

**Hi-FiX system:** il cilindro stampa è bloccato pneumaticamente con un pistone conico che garantisce l'irreversibilità del movimento e riduce al minimo le vibrazioni in fase di stampa.

**Hi-DinamiX system:** La racla è messa in pressione contro il cilindro anilox con un sistema pneumatico che determina un auto-adattamento della pressione dinamico per una perfetta distribuzione dell'inchiostro nel tempo.

**Hi-InX system:** Quando la macchina si ferma, il cilindro anilox si stacca per primo seguito, dopo un intervallo di tempo regolabile, dal cilindro stampa, allo scopo di pulire l'inchiostro in eccesso (operazione essenziale nel caso di utilizzo di inchiostri non U.V.).

## FOREFRONT ELECTRONICS

**Hi-FIT system:** An innovative system is used for print rolls allowing for immediate fitting of cylinders of different diameter with no need for an adapter. In fact print rolls lay on a special algorithmical-studied curve that ables to keep constant the printing pressure varying the roll diameter.

**Hi-FiX system:** The plate cylinder is pneumatically clamped with a conical piston that grants irreversibility of motion and reduces motions and vibrations to a minimum.

**Hi-DinamiX system:** The blade is pressured against the anilox roller with pneumatical system, determining an auto-adaptive pressure dynamic, resulting in the best ink distribution.

**Hi-InX system:** When the machine stops, the ink roller (anilox) is first removed, followed (after a settable time) by the print cylinder, in order to clean ink in excess (an essential operation when using non-U.V. inks).

### Dati tecnici | Technical Data

	330	430	530
<b>Larghezza materiale</b>   Paper width [mm]	350	450	550
<b>Larghezza stampa</b>   Print width [mm]	330	430	530
<b>Numero unità di stampa</b>   No. print. units [n]	2-10	2-10	2-10
<b>Diametro bobina in ingresso</b>   Unwinding diameter [mm]	1000	1000	1000
<b>Velocità massima</b>   Max speed [m/min]	220	220	220
<b>Sviluppo stampa min</b>   Min print length [inches]	8	8	8
<b>Sviluppo stampa max</b>   Max print length [inches]	24	24	24
<b>Sviluppo fustellatura min</b>   Min length rotary die [inches]	8	8	8
<b>Sviluppo fustellatura max</b>   Max length rotary die [inches]	24	24	24
<b>Numero fustelle</b>   No. rotary dies [n]	2-5	2-5	2-5